

## Совместное предприятие **TOTACHI<sup>®</sup> INDUSTRIAL Co., Ltd.,** **Япония и «МСМ ГРУПП» в России:**

Технопарк по производству охлаждающих и стеклоомывающих жидкостей TOTACHI<sup>®</sup> Directive Global Technologies в г. Редкино, Тверская область.

# СТРУКТУРА БИЗНЕСА TOTACHI® INDUSTRIAL CO., LTD. В РОССИИ

Авторизованным дистрибьютором  
TOTACHI INDUSTRIAL CO., LTD.  
на территории России является  
компания «МСМ ГРУПП».

«МСМ ГРУПП», имеет развитую логистическую сеть. Это позволяет обеспечить наличие продукции TOTACHI® во всех регионах Российской Федерации.



**18 филиалов**

в различных федеральных округах.

**Более 7000 партнеров**

по всей территории России.

# СТРУКТУРА БИЗНЕСА TOTACHI® INDUSTRIAL CO., LTD. В РОССИИ

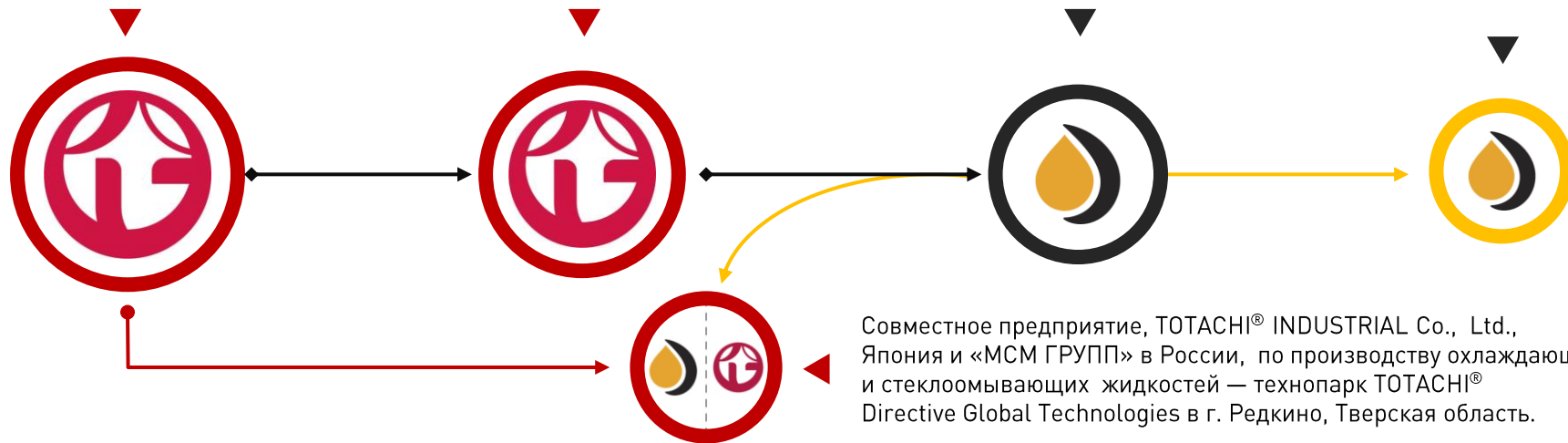
**TOTACHI INDUSTRIAL  
CO., LTD, Japan**

**ТОТАЧИ ИНДАСТРИАЛ ЕВРОПА**

Продажи и продвижение  
на территории РФ

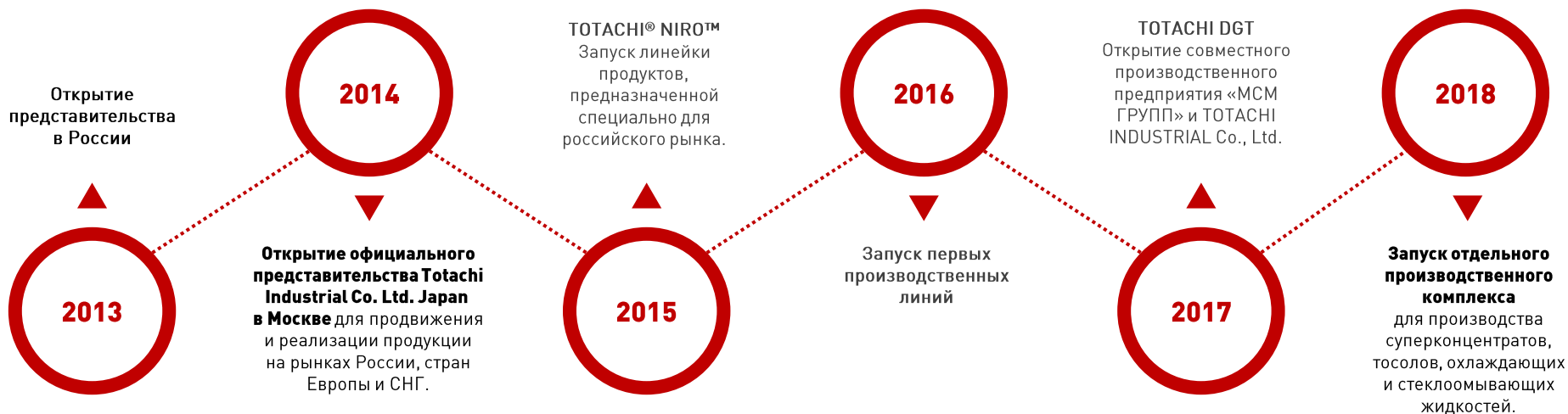
**Компания  
«МСМ ГРУПП»  
Россия**

**18 филиалов  
Более 7000 партнеров  
на территории РФ**



# TOTACHI INDUSTRIAL CO., LTD. и «МСМ ГРУПП» — этапы сотрудничества

Основа производственной системы совместного предприятия технопарк TOTACHI® Directive Global Technologies – инновационные технологии и 20-летний опыт в производстве охлаждающих и стеклоомывающих жидкостей.

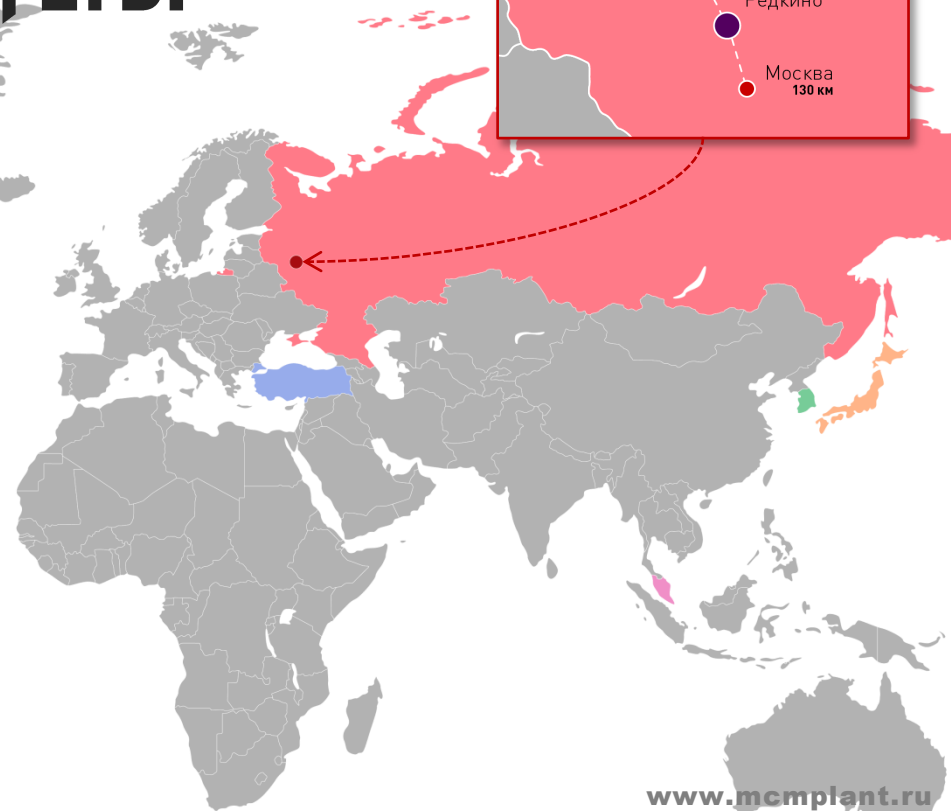


# ГЕОГРАФИЯ ПРОИЗВОДСТВА TOTACHI INDUSTRIAL CO., LTD. В МИРЕ

Совместное предприятие технопарк TOTACHI® Directive Global Technologies расположено в европейской части РФ, в 130 км. от Москвы и в 500 км. от Санкт-Петербурга. Это позволяет оперативно доставлять продукция в любую точку России.

Продукция клиентам может быть отгружена, как непосредственно с завода, так и через логистические центры компании «МСМ ГРУПП».

- |  |   |
|--|---|
|  Россия    |  Южная Корея |
|  Япония    |  США         |
|  Сингапур |  Турция     |



# Расширение географии промышленных площадок — стратегия развития TOTACHI INDUSTRIAL Co., Ltd.

Россия представляет стратегический интерес для TOTACHI INDUSTRIAL Co., Ltd. не только в сфере реализации смазочных материалов, но и в области производства, охлаждающих и стеклоомывающих жидкостей.

Российский рынок автохимии попал в тройку мировых лидеров и сегодня уступает лишь рынку США и Китая.



# ЦЕЛЬ СОЗДАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

2013 году TOTACHI INDUSTRIAL Co., Ltd. приступила к строительству технопарка TOTACHI® Directive Global Technologies по производству охлаждающих и стеломывающих жидкостей.

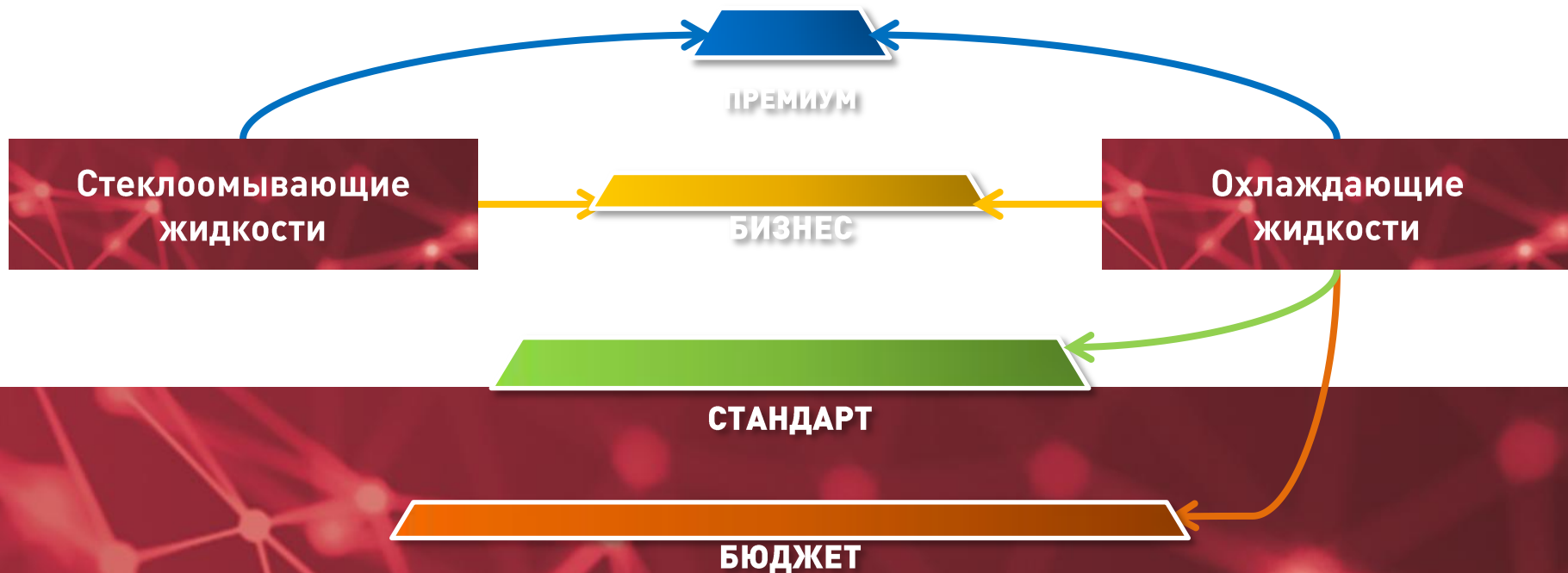
Открытие совместной производственной площадки – очередной шаг в укреплении стратегического сотрудничества между «МСМ ГРУПП» и TOTACHI INDUSTRIAL Co., Ltd.

Локализация производства позволяет использовать местные ресурсы, сократить затраты на логистику и за счет этого снизить стоимость продукции.



# АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

Технопарк TOTACHI® Directive Global Technologies  
рассчитан на выпуск широкой линейки  
стеклоомывающих и охлаждающих жидкостей.



# Объемы производства тары

ПЭТ  
канистры

от 0,5 л

до 5 л

Полиэтиленовые  
канистры

0,5 л

1 л

4 л  
—  
5 л

10 л

20 л

**19** различных  
пресс-форм

**Канистры ПЭТ**  
**2000 канистр / час**

**Канистры 4 литра**  
**100 шт./час**

**Канистры 1 литр**  
**200 шт. / час**

# Складской комплекс завода TOYOTA® DGT



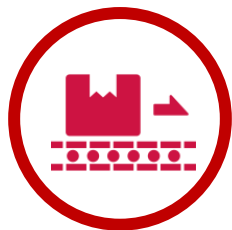
**3500 паллет**

Вместимость  
стеллажного  
хранения.



**6 000 м<sup>2</sup>**

Площадь  
складского  
комплекса.



**20 человек**

Полная  
автоматизация  
работы склада.



**24 часа**

Возможна  
круглосуточная  
работа.



**8 порталов**

Обслуживание  
транспорта любой  
тонажности.

# ЭТАПЫ ЗАПУСКА ЛИНИЙ ПРОИЗВОДСТВА

На настоящий момент строительство завода полностью завершено и прошло все проверки. Получены сертификаты соответствия и разрешения на эксплуатацию.



# ОБЪЕМЫ ПРОИЗВОДСТВА

Технопарк TOTACHI® Directive Global Technologies оборудован тремя современными автоматическими линиями розлива охлаждающих и стеклоомывающих жидкостей, исключая ручную труд.

Все три линии по розливу обслуживают 4 человека.

Суммарная производительность трех линий

**33600 л/час.**

1-я линия

**8 000**

литр./час

Розлив охлаждающей и стеклоомывающей жидкости в тару от 0,5 до 10 л.

Производительность 2000 канистр/час.



2-я линия

**13 600**

литр./час

Розлив охлаждающей и стеклоомывающей жидкости в канистры 20 л.

Производительность 680 канистр/час.



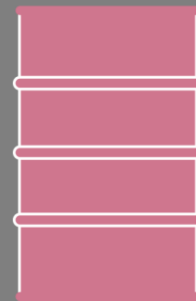
3-я линия

**12 000**

литр./час

Розлив охлаждающей и стеклоомывающей жидкости в бочки 205 л.

Производительность 60 бочек/час.



# АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Полностью автоматизированы следующие процессы:



Управление производством осуществляется из единого диспетчерского пункта.



# СТРУКТУРА ПРЕДПРИЯТИЯ



# ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗОНЫ:

01

Складские помещения  
для хранения базового сырья и присадок.

02

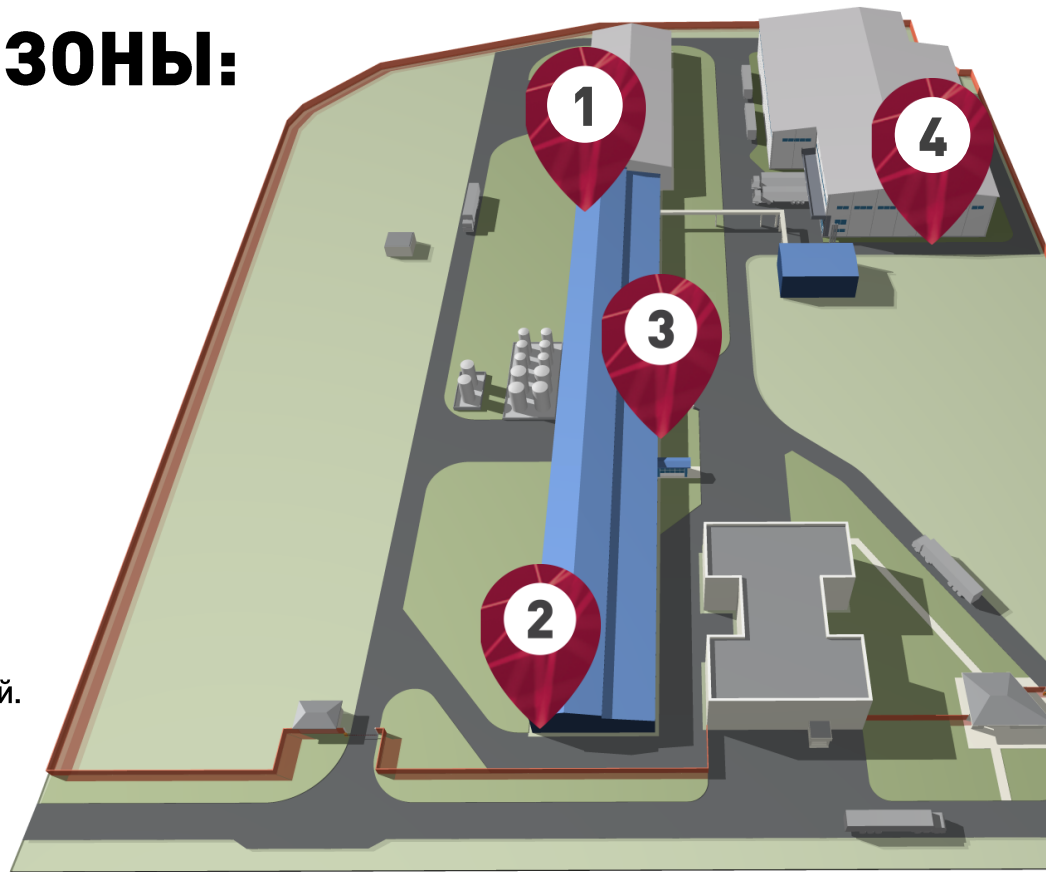
Линия  
по производству пластиковой тары.

03

Зона розлива  
охлаждающих и стеклоомывающих жидкостей.

04

Складские помещения  
для хранения готовой продукции.



# АЛГОРИТМ ПРОЦЕССА ПРОИЗВОДСТВА

Процесс производства жидкостей охлаждающих низкотемпературных из следующих стадий:



# ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА

Для производства продукции в России компании TOTACHI INDUSTRIAL Co., Ltd. и «МСМ ГРУПП» использует самые современные технологии и самый строгий контроль качества, который применяется на всех предприятиях компании во всем мире.

## **Высокие технологии**

Технопарк TOTACHI® Directive Global Technologies оснащен самым современным на сегодня оборудованием в отрасли.

## **Максимальная точность дозировок**

Новейшая система оборудования обеспечивает максимальную точность дозировок.

## **Квалифицированный персонал**

Сотрудники технопарка постоянно повышают квалификацию благодаря специально разработанным программам обучения.

## **Автоматизированная система управления**

Все технологические процессы контролируются автоматизированной системой управления производством, что сводит к минимуму возможность человеческих ошибок.

## **Высокая эффективность деятельности**

На предприятии успешно реализуется система оценки результативности работы персонала, что лежит в основе достижения высоких показателей эффективности деятельности комплекса.

# КАЧЕСТВО ПРОИЗВОДИМОЙ ПРОДУКЦИИ

**Контроль качества** производится на всех этапах:

- контроль качества исходного сырья и компонентов
- промежуточный контроль на стадии производства
- финальный контроль готового продукта

Надзор за контролем качества осуществляется непосредственно менеджерами и директором по производству головного офиса  
TOTACHI INDUSTRIAL Co., LTD.



# ЛАБОРАТОРИЯ

## Гос. Аттестация

Аттестация в соответствии с государственными стандартами.

## Аккредитация по ISO/IEC 17025

позволяет обеспечить признание результатов испытаний для заказчика и процедур оценки соответствия.

## Лаборатория укомплектована в соответствии со стандартами

**ГОСТ 28084-89** «Жидкости охлаждающие низкотемпературные».

**ГОСТ 33591-2015** Жидкости охлаждающие на основе гликолей для автомобилей с легкими условиями эксплуатации.

**ASTM D3306-11** Standard Specification for Glycol Base Engine Coolant for Automobile and Light-Duty Service.

**СТО 0103768440-007-2017** Жидкости стеклоомывающие «TopCool». Технические условия.

## Международные стандарты

методик проведения анализов и проб.



# 3 ФАКТА О TOTACHI® DGT



## Квалификация

1

В целях повышения квалификации группы российских специалистов проходят специализированное обучение.



## Контроль Качества

2

Строгий контроль за выполнением каждой операции и соблюдением стандартных процессов гарантирует, что вся продукция, произведенная на заводе в России, соответствуют высочайшим стандартам компании.



## Мировой Опыт

3

На российском предприятии идет постоянный обмен опытом с мировыми научно-исследовательскими площадками в Японии и Сингапуре, производящими охлаждающие и стеклоомывающие жидкости.



Тел: + 7 (482) 425-86-19 / +7 (920) 188-51-10

171260, Тверская область, Конаковский район,  
г. Редкино, ул. Промышленная, дом 8.

[www.mcmplant.ru](http://www.mcmplant.ru)

**Благодарим  
за внимание!**