

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 183

Наименование продукта **ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДАЮЩАЯ НИЗКОЗАМЕРЗАЮЩАЯ**  
**TOTACHI NIRO COOLANT Orange -40C G12+**  
**СТО 0103768440-014-2021**

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015  
(ISO 9001:2015). Регистрационный № РОСС  
RU.32293.04ВЦА0.ОС01.00973, действителен до  
22.01.2027 г.

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-  
RU.PA05.B.36533/23 от 12.07.2023 г. по 11.07.2026  
г.

Изготовитель ИП Тунгусов, Россия, Тверская обл., Конаковский район, пгт. Редкино, ул. Промышленная, д. 8  
Код ОКПД 2: 20.59.43.120  
Масса нетто партии 4008 кг  
Дата отбора пробы и обозначение нормативного документа, по которому отбирают пробу: 19.12.2024 г., ГОСТ 2517  
Дата проведения испытаний 19.12.2024 г. Дата оформления паспорта: 19.12.2024 г.

| №<br>п/п | Наименование показателя                                                                                                                                                                                                                  | Метод<br>испытания                      | Норма по ТР<br>ТС 030/2012 | Норма по СТО                                                                         | Фактическое<br>значение            |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| 1        | Внешний вид                                                                                                                                                                                                                              | ГОСТ 28084                              | -                          | Прозрачная однородная<br>окрашенная жидкость без<br>видимых механических<br>примесей | соответствует                      |
| 2        | Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                   | ГОСТ<br>18995.1, п.1                    | -                          | 1,065 - 1,085                                                                        | 1,071                              |
| 3        | Температура начала кристаллизации, °С, не<br>выше                                                                                                                                                                                        | ГОСТ 28084                              | минус 35                   | минус 40                                                                             | минус 40                           |
| 4        | Фракционные данные:<br>-температура начала перегонки, °С, не ниже<br>-массовая доля жидкости, перегоняемая до<br>достижения 150 °С, %, не более                                                                                          | ГОСТ 28084                              | -                          | 100<br>50                                                                            | 101<br>47,9                        |
| 5        | Щелочность, см <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                              | ГОСТ 28084                              | -                          | Не нормируется. Определять<br>обязательно                                            | 4,5                                |
| 6        | Вспениваемость:<br>-объем пены через 5 минут, см <sup>3</sup> , не более<br>-устойчивость пены, с, не более                                                                                                                              | ГОСТ 28084                              | -                          | 30<br>3                                                                              | 30<br>3                            |
| 7        | Водородный показатель (рН) при 20°С, в<br>пределах                                                                                                                                                                                       | ГОСТ<br>22567.5                         | 6,0-10,0                   | 7,5-9,5                                                                              | 8,7                                |
| 8        | Коррозионное воздействие на металлы, г/м <sup>2</sup> ·<br>сутки, не более:<br>-медь М-1 или М-3,<br>- латунь Л-63 или Л-68,<br>- алюминий АЛ9,<br>- сталь 20 (10),<br>- чугун СЧ-24 или СЧ-20 или СЧ-18,<br>- припой ПОС -40 или ПОС-35 | ГОСТ 28084                              | -                          | 0,1<br>0,1<br>0,1<br>0,1<br>0,1<br>0,2                                               | 0,003<br>0<br>0<br>0<br>0<br>0,003 |
| 9        | Набухание резин, %, не более                                                                                                                                                                                                             | ГОСТ 9.030<br>п.1, ГОСТ<br>28084 п. 4.7 | -                          | 5                                                                                    | 3                                  |
| 10       | Массовая доля механических примесей, %, не<br>более                                                                                                                                                                                      | ГОСТ 6370                               | 0,03                       | 0,03                                                                                 | отсутствие                         |
| 11       | Температура кипения, °С, не менее                                                                                                                                                                                                        | ГОСТ 33594                              | -                          | не нормируется                                                                       | 110                                |

**Заключение: соответствует СТО 0103768440-014-2021 и требованиям ТР ТС 030/2012.**

Назначение: для использования в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания автотранспортных средств и других теплообменных установках.

Гарантийный срок хранения 5 лет в таре производителя, при условии соблюдения герметичности упаковки, правил транспортирования и хранения. Хранить в герметичной заводской упаковке в крытых складских помещениях, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

Начальник испытательной лаборатории



Сафронова Ю.В.

www.mcmlant.ru