

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 55

Наименование продукта **ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДАЮЩАЯ НИЗКОЗАМЕРЗАЮЩАЯ**  
**TOTACHI MIX-TYPE COOLANT Pink -40C G12evo**  
**СТО 0103768440-014-2021**

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015). Регистрационный № РОСС RU.32293.04ВЦА0.ОС01.00973, действителен до 22.01.2027 г.

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- RU.PA05.B.36533/23 от 12.07.2023 г. по 11.07.2026 г.

Изготовитель ИП Тунгусов, Россия, Тверская обл., Конаковский район, пгт. Редкино, ул. Промышленная, д. 8  
 Код ОКПД 2: 20.59.43.120  
 Масса нетто партии 4016 кг  
 Дата отбора пробы и обозначение нормативного документа, по которому отбирают пробу 28.02.2024 г., ГОСТ 2517  
 Дата проведения испытаний 28.02.2024 г.  
 Партия № 55/24  
 Дата изготовления 28.02.2024 г.  
 Дата оформления паспорта: 29.02.2024 г.

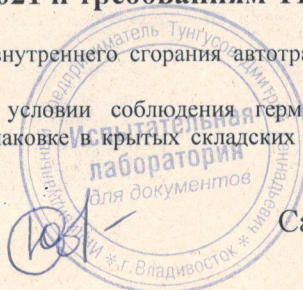
№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО	Фактическое значение
1	Внешний вид	ГОСТ 28084	-	Прозрачная однородная окрашенная жидкость без видимых механических примесей	соответствует
2	Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 18995.1, п.1	-	1,065 - 1,085	1,074
3	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 28084	минус 35	минус 40	минус 40
4	Фракционные данные: -температура начала перегонки, °С, не ниже -массовая доля жидкости, перегоняемая до достижения 150 °С, %, не более	ГОСТ 28084	-	100 50	101 48,1
5	Щелочность, см <sup>3</sup>	ГОСТ 28084	-	Не нормируется. Определять обязательно	5,3
6	Вспениваемость: -объем пены через 5 минут, см <sup>3</sup> , не более -устойчивость пены, с, не более	ГОСТ 28084	-	30 3	30 3
7	Водородный показатель (рН) при 20°С, в пределах	ГОСТ 22567.5	6,0-10,0	7,5-9,5	8,8
8	Коррозионное воздействие на металлы, г/м <sup>2</sup> · сутки, не более: -медь М-1 или М-3, - латунь Л-63 или Л-68, - алюминий АЛ9, - сталь 20 (10), -чугун СЧ-24 или СЧ-20 или СЧ-18, - припой ПОС -40 или ПОС-35	ГОСТ 28084	-	0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,2	0 0,003 0 0 0 0
9	Набухание резин, %, не более	ГОСТ 9.030 п.1, ГОСТ 28084 п. 4.7	-	5	2
10	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,03	отсутствие
11	Температура кипения, °С	ГОСТ 33594	-	Не нормируется	110

**Заключение: соответствует СТО 0103768440-014-2021 и требованиям ТР ТС 030/2012.**

Назначение: для использования в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания автотранспортных средств и других теплообменных установках.

Гарантийный срок хранения 5 лет в таре производителя, при условии соблюдения герметичности упаковки, правил транспортирования и хранения. Хранить в герметичной заводской упаковке в крытых складских помещениях, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

Начальник испытательной лаборатории



Сафронова Ю.В.