

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 86

Наименование продукта **КОНЦЕНТРАТ ЖИДКОСТИ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ TOTACHI**  
**NIRO ANTIFREEZE Red G12+**  
**СТО 0103768440-014-2021**

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015  
(ISO 9001:2015). Регистрационный № РОСС  
RU.32311.OC01.CMK01.0104, действителен до  
01.02.2024 г.

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-  
RU.PA04.B.00880/21 от 29.12.2021 г. по 28.12.2024г.

Изготовитель ИП Тунгусов, Россия, Тверская обл., Конаковский район, пгт. Редкино, ул. Промышленная, д. 8  
Код ОКПД 2: 20.59.43.120  
Масса нетто партии 2700 кг  
Дата отбора пробы и обозначение нормативного документа, по которому отбирают пробу: 06.10.2022 г., ГОСТ 2517  
Дата проведения испытаний 06.10.2022 г.  
Дата оформления паспорта: 14.10.2022 г.

| № п/п | Наименование показателя                                                                                                                                                                                                              | Метод испытания                   | Норма по ТР ТС 030/2012 | Норма по СТО                                                                | Фактическое значение                       |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| 1     | Внешний вид                                                                                                                                                                                                                          | ГОСТ 28084                        | -                       | Прозрачная однородная окрашенная жидкость без видимых механических примесей | соответствует                              |
| 2     | Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                               | ГОСТ 18995.1, п.1                 | -                       | 1,100-1,150                                                                 | 1,111                                      |
| 3     | Температура начала кристаллизации, °С, не выше                                                                                                                                                                                       | ГОСТ 28084                        | минус 35                | минус 35*                                                                   | минус 35                                   |
| 4     | Фракционные данные:<br>-температура начала перегонки, °С, не ниже<br>-массовая доля жидкости, перегоняемая до достижения 150 °С, %, не более                                                                                         | ГОСТ 28084                        | -                       | 100<br>5                                                                    | 132<br>3,3                                 |
| 5     | Щелочность, см <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                          | ГОСТ 28084                        | -                       | Не нормируется. Определять обязательно                                      | 2,9                                        |
| 6     | Вспениваемость:<br>-объем пены через 5 минут, см <sup>3</sup> , не более<br>-устойчивость пены, с, не более                                                                                                                          | ГОСТ 28084                        | -                       | 30**<br>5**                                                                 | 10<br>2                                    |
| 7     | Водородный показатель (рН) при 20°С, в пределах                                                                                                                                                                                      | ГОСТ 22567.5                      | 6,0-10,0                | 7,5-9,5*                                                                    | 8,4                                        |
| 8     | Коррозионное воздействие на металлы, г/м <sup>2</sup> · сутки, не более:<br>-медь М-1 или М-3,<br>- латунь Л-63 или Л-68,<br>- алюминий АЛ9,<br>- сталь 20 (10),<br>-чугун СЧ-24 или СЧ-20 или СЧ-18,<br>- припой ПОС -40 или ПОС-35 | ГОСТ 28084                        | -                       | 0,1***<br>0,1***<br>0,1***<br>0,1***<br>0,1***<br>0,2***                    | 0,011<br>0<br>0,021<br>0<br>0,014<br>0,080 |
| 9     | Набухание резин, %, не более                                                                                                                                                                                                         | ГОСТ 9.030 п.1, ГОСТ 28084 п. 4.7 | -                       | 5*                                                                          | 2                                          |
| 10    | Массовая доля механических примесей, %, не более                                                                                                                                                                                     | ГОСТ 6370                         | 0,03                    | 0,03                                                                        | отсутствие                                 |
| 11    | Температура кипения, °С                                                                                                                                                                                                              | ГОСТ 33594                        | -                       | Не нормируется                                                              | 163                                        |
| 12    | Устойчивость в жесткой воде                                                                                                                                                                                                          | ГОСТ 28084                        | -                       | Расслоение и выпадение осадка не допускается                                | соответствует                              |

\* при разбавлении дистиллированной водой в объемном соотношении 1:1; \*\*при разбавлении дистиллированной водой в объемном соотношении 1:1;  
\*\*\* при разбавлении соевым раствором в объемном соотношении 1:1.

**Заключение: соответствует СТО 0103768440-014-2021 и требованиям ТР ТС 030/2012.**

Назначение: для использования в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания автотранспортных средств и других теплообменных установках. Является концентратом охлаждающей жидкости и применяется только в разбавленном виде.

Гарантийный срок хранения 5 лет в таре производителя, при условии соблюдения герметичности упаковки, правил транспортирования и хранения. Хранить в герметичной заводской упаковке в крытых складских помещениях, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

Начальник испытательной лаборатории

Сафронова Ю.В.

www.mcmplant.ru