

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 90

Наименование продукта **ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДАЮЩАЯ НИЗКОЗАМЕРЗАЮЩАЯ**  
**TOTACHI SUPER LONG LIFE COOLANT Red -40C**  
**СТО 15258135-017-2020**

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015  
(ISO 9001:2015). Регистрационный № РОСС  
RU.32311.OC01.CMK01.0104, действителен до  
01.02.2024 г.

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-  
RU.PA01. В.16442/21 от 03.03.2021 г. по 02.03.2024г.

Изготовитель ИП Тунгусов, Россия, Тверская обл., Конаковский район, пгт. Редкино, ул. Промышленная, д. 8  
Код ОКПД 2: 20.59.43.120  
Масса нетто партии 29157 кг  
Дата отбора пробы и обозначение нормативного документа, по которому отбирают пробу: 16.06.2021 г., ГОСТ 2517  
Дата проведения испытаний 16.06.2021 г.  
Партия № 90/21  
Дата изготовления 16.06.2021 г.  
Дата оформления паспорта: 16.06.2021 г.

| №<br>п/п | Наименование показателя                                                                                                                                                                                                                 | Метод<br>испытания                      | Норма по ТР<br>ТС 030/2012 | Норма по СТО                                                                         | Фактическое<br>значение            |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| 1        | Внешний вид                                                                                                                                                                                                                             | ГОСТ 28084                              | -                          | Прозрачная однородная<br>окрашенная жидкость без<br>видимых механических<br>примесей | соответствует                      |
| 2        | Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                  | ГОСТ<br>18995.1, п.1                    | -                          | 1,065 - 1,085                                                                        | 1,073                              |
| 3        | Температура начала кристаллизации, °С, не<br>выше                                                                                                                                                                                       | ГОСТ 28084                              | минус 35                   | минус 40                                                                             | минус 40                           |
| 4        | Фракционные данные:<br>-температура начала перегонки, °С, не ниже<br>-массовая доля жидкости, перегоняемая до<br>достижения 150 °С, %, не более                                                                                         | ГОСТ 28084                              | -                          | 100<br>50                                                                            | 101<br>46,2                        |
| 5        | Щелочность, см <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                             | ГОСТ 28084                              | -                          | Не нормируется. Определять<br>обязательно                                            | 4,1                                |
| 6        | Вспениваемость:<br>-объем пены через 5 минут, см <sup>3</sup> , не более<br>-устойчивость пены, с, не более                                                                                                                             | ГОСТ 28084                              | -                          | 30<br>3                                                                              | 10<br>2                            |
| 7        | Водородный показатель (рН) при 20°С, в<br>пределах                                                                                                                                                                                      | ГОСТ<br>22567.5                         | 6,0-10,0                   | 7,5-9,5                                                                              | 8,6                                |
| 8        | Коррозионное воздействие на металлы, г/м <sup>2</sup> ·<br>сутки, не более:<br>-медь М-1 или М-3,<br>- латунь Л-63 или Л-68,<br>- алюминий АЛ9,<br>- сталь 20 (10),<br>-чугун СЧ-24 или СЧ-20 или СЧ-18,<br>- припой ПОС -40 или ПОС-35 | ГОСТ 28084                              | -                          | 0,1<br>0,1<br>0,1<br>0,1<br>0,1<br>0,2                                               | 0<br>0<br>0,012<br>0,016<br>0<br>0 |
| 9        | Набухание резин, %, не более                                                                                                                                                                                                            | ГОСТ 9.030<br>р.1, ГОСТ<br>28084 п. 4.7 | -                          | 5                                                                                    | 2                                  |
| 10       | Массовая доля механических примесей, %, не<br>более                                                                                                                                                                                     | ГОСТ 6370                               | 0,03                       | 0,03                                                                                 | отсутствие                         |
| 11       | Температура кипения, °С                                                                                                                                                                                                                 | ГОСТ 33594                              | -                          | Не нормируется.<br>Определяется по требованию<br>заказчика                           | 110                                |

**Заключение: соответствует СТО 15258135-017-2020 и требованиям ТР ТС 030/2012.**

Назначение: для использования в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания автотранспортных средств и других  
теплообменных установках.

Гарантийный срок хранения 5 лет при условии соблюдения правил транспортирования и хранения. Хранить в герметичной заводской  
упаковке при температуре не ниже - 40 °С в хорошо проветриваемом помещении, обеспечивающем защиту от воздействия солнечных  
лучей и атмосферных осадков.

И.о. начальника испытательной лаборатории

Смирнова С.А.